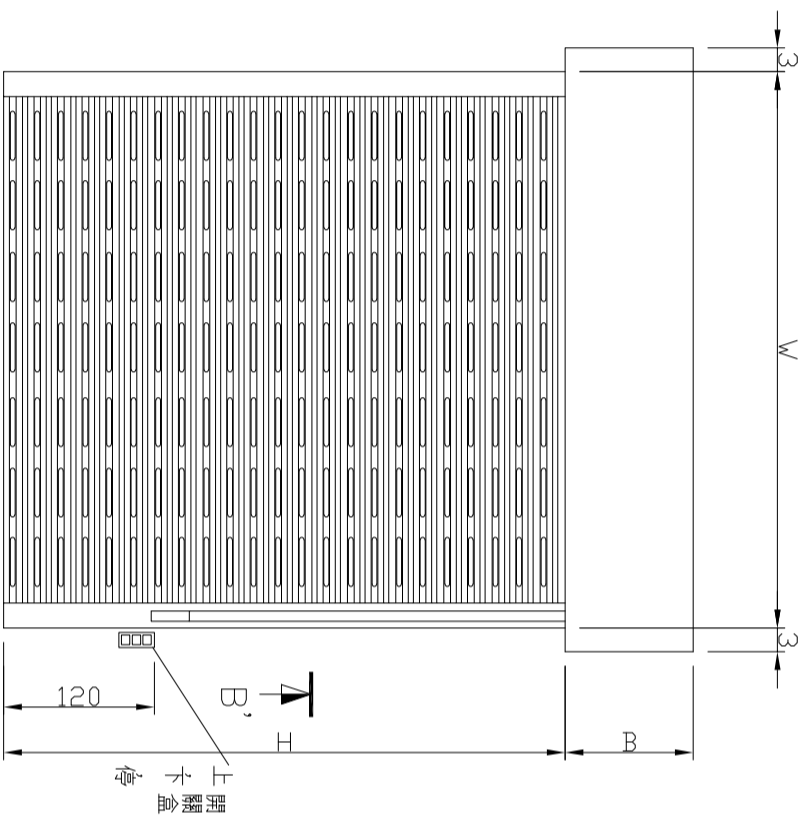


剖面圖



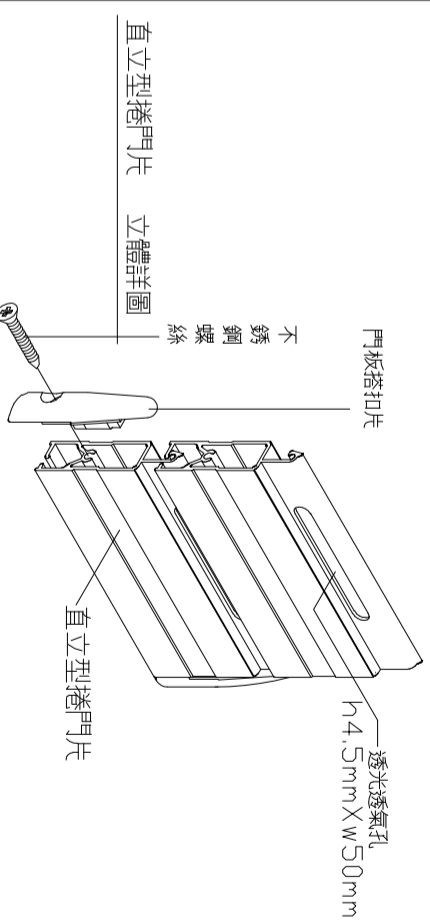
立面圖

施工說明

材料製作與安裝

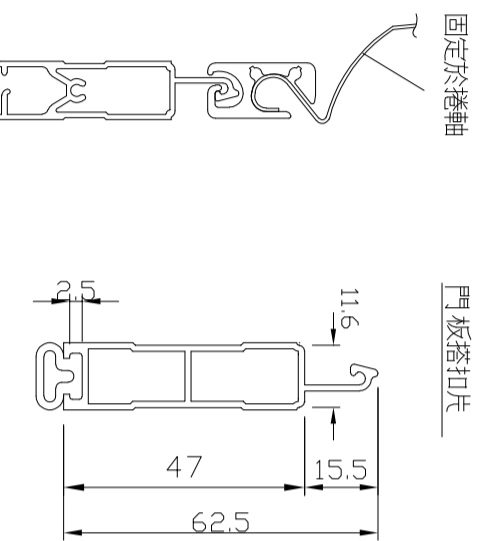
本工程圖說參考長億捲門廠牌繪製,材質為鋁合金須符合A6063成分及CNS2068標準

1. 鋁料使用6063-T5耐蝕鋁合金擠型(據CNS標準規格)雙層中空鋁擠型硬度 $12^{\circ} \pm 2^{\circ}$ 以上
2. 鋁料表面均經硫酸法陽極處理,再施以粉體烤漆,烤漆膜厚為 $40\mu m \pm 5$ 以上,硬度 $H \pm 0.5$ 以上
3. 五金配件材料均採用不與鋁料發生電化腐蝕之無磁性不銹鋼螺絲,尼龍塑膠,軟化塑膠,鐵鍍鍍等
4. 捲片須設有長方形透光透氣孔,孔不得小於 $4.5mm \times 50mm$ 捲門關閉時透氣孔能自動密合
5. 採用正字捲門機,包括馬達離合器,減速器及原廠支架(電源為 $110V$ 或 $220V$ )
6. 捲門機運轉時當溫度高於 $100^{\circ}C$ 時應自動切斷電源於 $80^{\circ}C$ 時恢復正常使用
7. 本工程採用長億605B捲門責任施工
8. 承商於製作前應先將各材料製品之樣品製作詳圖及廠商名號,地址送建築師審查後方可製作

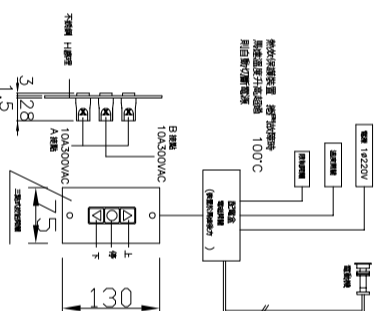


施工說明

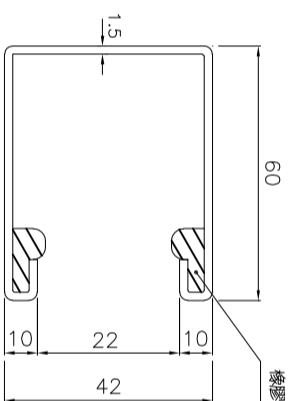
CE-605B-1	
直立型捲門片 (參考門寬 550cm)	
捲門片高度 (H)	捲門箱大小 (B)
210	33x33
250	36x36
300	40x40
350	43x43
400	46x46



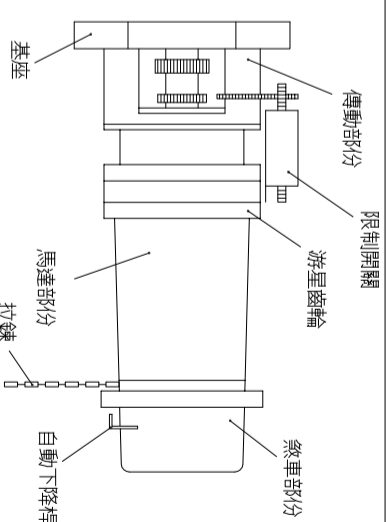
鋁合金擠型底座



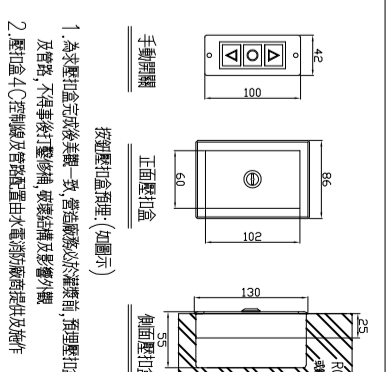
導軌剖面圖



電動機詳圖



CE型 防盜型外鎖盒



尺寸表

位置	編號	門片材質	尺寸					馬力數	電源	檔數	門箱	遙控器(1/2)	防盜外盒鎖
			W	H	B	A	C						
	CE-605B	鋁合金											

備註:

REVISION	DATE	DESCRIPTION	繪圖 DRAWN BY
1			
2			
3			

工務 WORKER BY	單位 UNIT	比例尺 SCALE	日期 DATE

長億企業有限公司

http://www.chang-e.com.tw/  
e-mail:ceccom66@vahoo.com.tw

地址:新北市樹林區三龍街67號  
TEL: (02)2903-3252 FAX: (02)2903-3289

業主 CUSTOMER	工程名稱 PROJECT TITLE	圖名 DRAWING NAME	圖號 DRAWING NO	准依圖 ALLOW CONSTRUCION	施工 CONSTRUCTION
		鋁合金通風採光捲門大樣圖	CE-605		