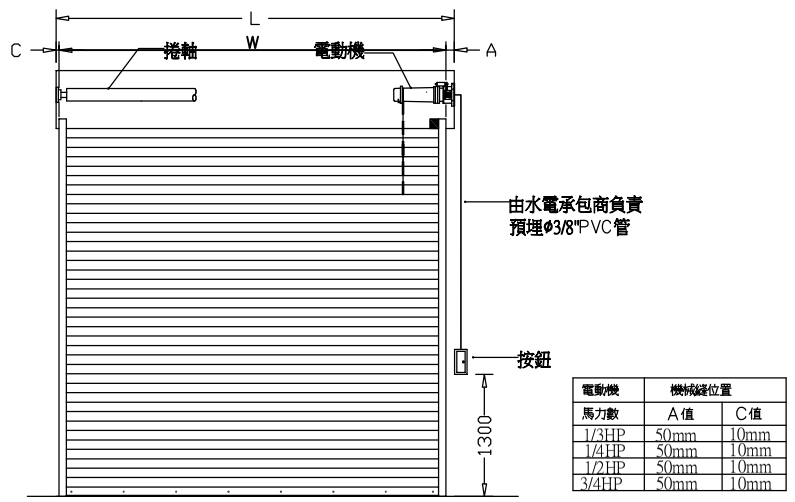
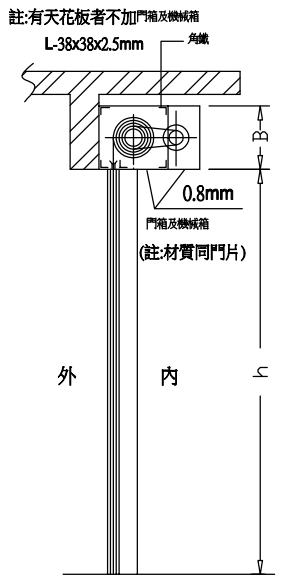
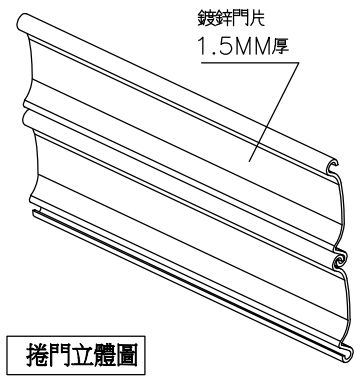


電動機	機械縫位置	
馬力數	A值	C值
1/3HP	50mm	10mm
1/4HP	50mm	10mm
1/2HP	50mm	10mm
3/4HP	50mm	10mm

立面圖

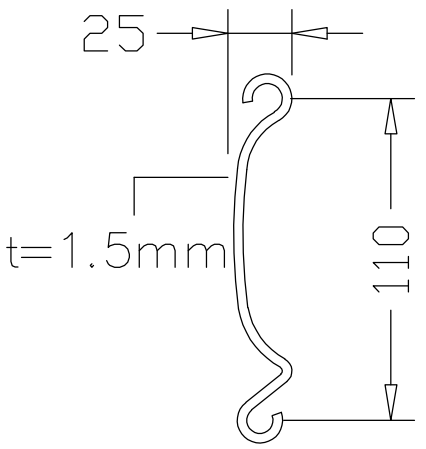


剖面圖



捲門立體圖

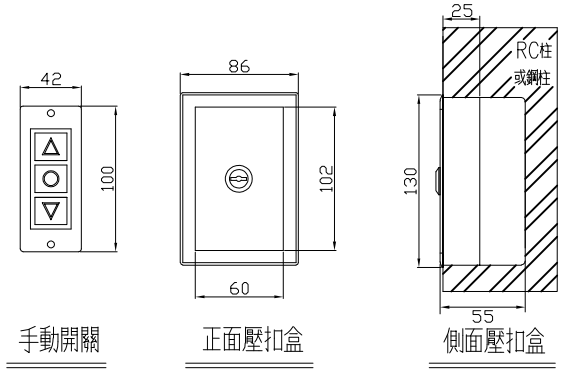
立體圖



CE-202B門片詳圖

1. 材料製作與安裝
本工程圖說參考長億捲門廠牌繪製
(1)材質鍍鋅, 須符合CNS-1244G3027之相關規定, 須出具材質證明書
(2)開閉機之電動馬達須為密閉式馬達, 馬達線圈應附有溫度保護開關,
馬達過熱時能切斷電源, 避免馬達燒毀.
(3)門軌上部接近門底須裝設門軌安全開關, 避免馬達極限開關失靈
而使捲門繼續上升, 造成捲門底座捲入門箱內而破壞天花板, 並造成
馬達燒毀. 門軌安全開關需具有緩衝距離約1.5mm, 避免因馬達慣性作
用而破壞微動開關, 造成漏電現象.
(4)所有捲門電動機均為精密製造, 並為電動, 鏈條兩用型, 捲門啓閉
時不得有異常噪音或振動情形, 並須符合CNS-4212A2059之規定.
(5)所有捲門門片均須為同一合格工廠製造, 其門片厚度依照圖示,
互相連接之門片其兩端須為無門耳式自動留合搭扣.
(6)捲箱板厚為0.8mm鍍鋅鋼板, 如有天花板或裝璜則免用捲箱板.
(7)捲軸應為同一鋼管製成不得以2支鋼管連接而成, 鋼管大小需能
承載門重, 兩側並加裝滾珠軸承, 鋼管承載撓度需在L/200以內.
(8)本捲門之傳動系統, 應以鍛造鋼齒輪盤帶動, 且與三角外套圖形
固定座緊密接合, 以增加捲門之壽命.
(9)本工程捲門電動機之機械鐵, 門軌槽由營造廠商負責預留施工.
電源管路及開關管路由水電承包商負責預埋施工.
(10)電動機安裝於天花板上時其下方之天花板須預留60cm*60cm之
活動檢查口, 該處骨架應予加強.
(11)捲門須安裝正確, 使捲門啓閉自如, 安裝細節應依承製廠商之
規定辦理. 電鈕操作開關箱及電力線路之位置應依照圖示或監造.
(12)除特殊註明者外均以公釐為單位.

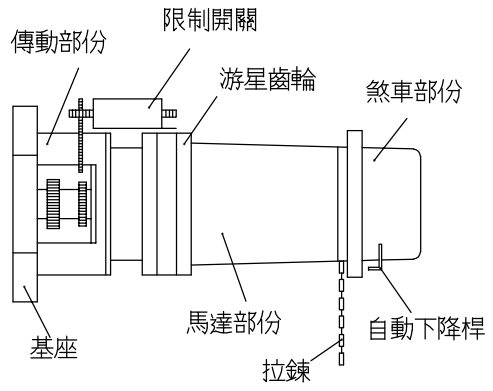
施 工 說 明



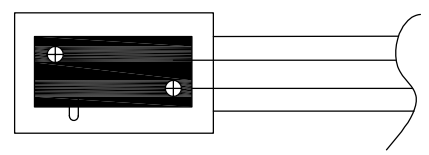
按鈕壓扣盒預埋:(如圖示)

1.為求壓扣盒完成後美觀一致,營造廠務必於灌漿前,預埋壓扣盒及管路,不得事後打鑿修補,破壞結構及影響外觀
2.壓扣盒4C控制線及管路配置由水電消防廠商提供及施作

CE型 防盜型外鎖盒

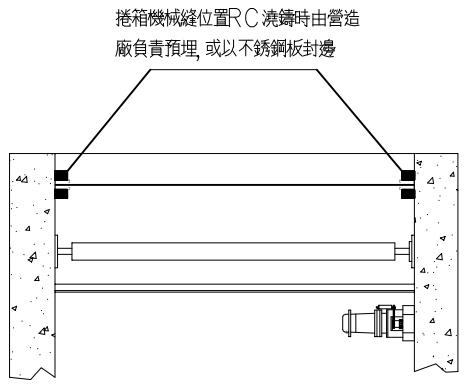


電動機詳圖

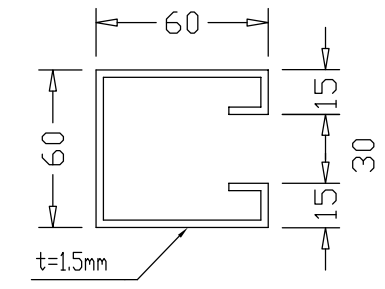


1. 電動捲門開啓時, 極限開關失去作用捲門繼續上昇, 其底座碰到門軌安全開關
則會自動切斷電源, 保護捲門底座不致捲入門箱內, 破壞天花板.
安全開關說明:
電動捲門上升時, 電磁微動開關失去作用, 當捲門繼續上升時, 底座觸及安全開關
即自動切斷電源防止底座捲入箱內損壞捲門.
2. 安全開關之保護:
安全開關於安裝時, 應在外層加裝防塵套, 以提升安全開關之壽命及防止
安全開關在損壞時會發生漏電之疑慮.

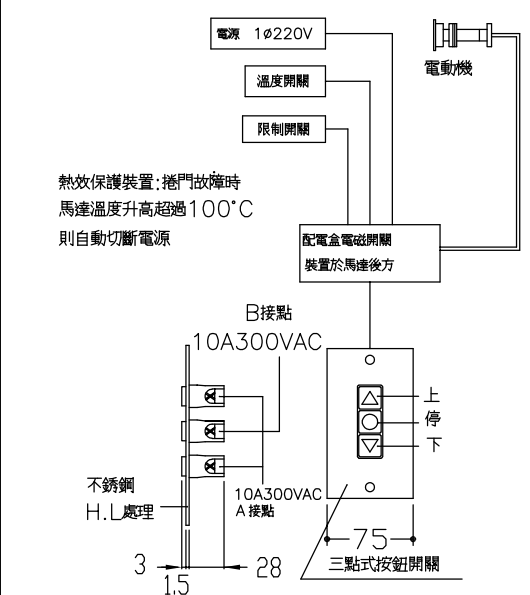
(MOS)防逆轉安全開關



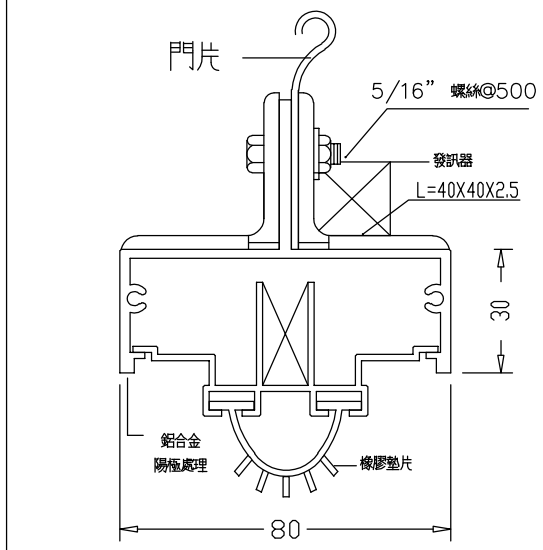
平面詳圖



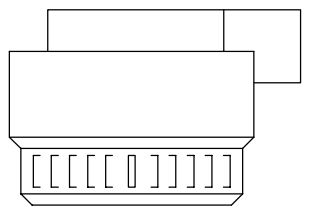
門軌詳圖



電動捲門操作系統詳圖



CE型電動捲門底座(附障礙感知器)詳圖



煙感器屬消防工程

位置	編號	門型	門片材質	尺寸					馬力數	電源	樘數	門箱		遙控器(1:2)		障礙感知器	
				W	h	B	A	C				有	無	有	無	有	無
		CE-202B								1Ø220							
備註:																	

尺寸表

修正 REVISION	日期 DATE	說明 DESCRIPTION	繪圖 DRAWN BY		工務 WORKER BY		比例尺 SCALE	
1								
2			設計 DESIGNED BY		單位 UNIT	MM	日期 DATE	
3								

長億 企業有限公司
http://www.chang-e.com.tw/
e-mail:cecom66@yahoo.com.tw
地址:新北市樹林區三龍街67號
TEL:(02)2903-3252 FAX:(02)2903-3289

業主 CUSTOMER	
工程名稱 PROJECT TITLE	
圖名 DRAWING NAME	鍍鋅鋼板捲門大樣圖

圖號 DRAWING NO	准依圖施工 ALLOW CONSTRUCFION	
CE-202B		