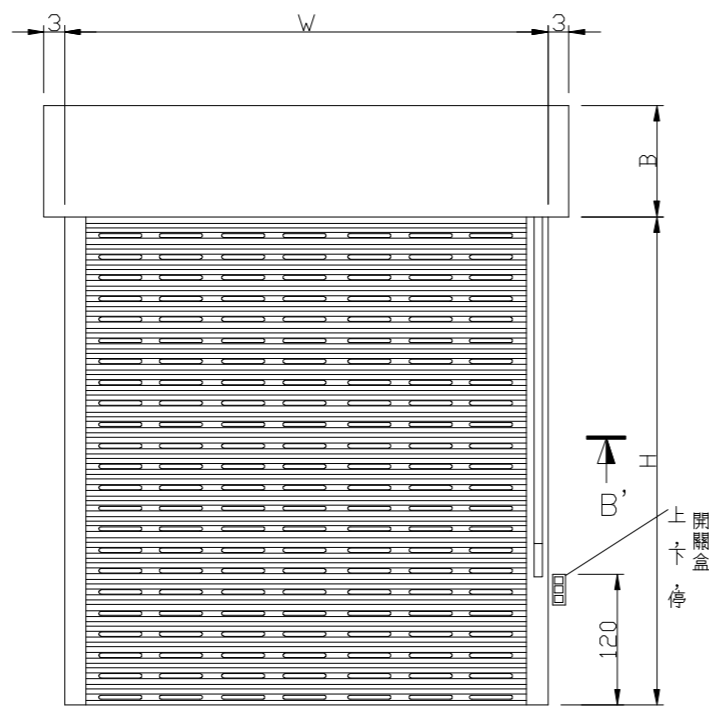


剖面圖



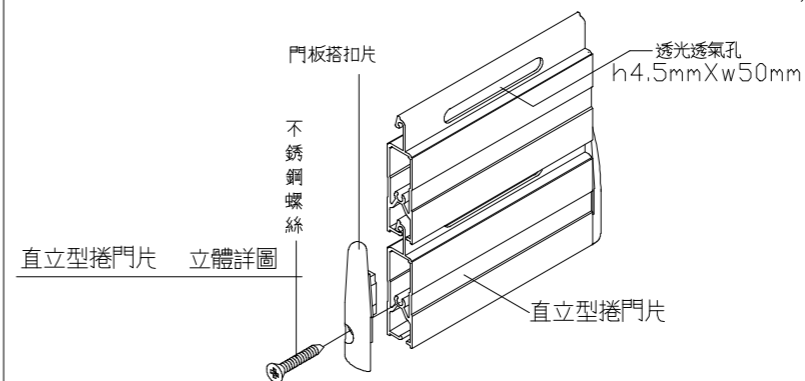
立面圖

施工說明

材料製作與安裝

本工程圖說參考長億捲門廠牌繪製,材質為鋁合金須符合A6063成分及CNS2068標準

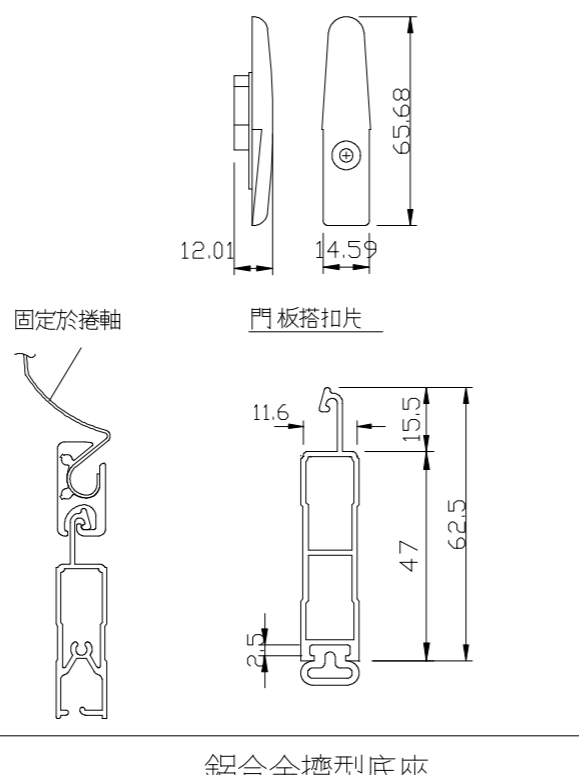
1. 鋁料使用6063-T5耐蝕鋁合金擠型(據CNS標準規格)雙層中空鋁擠型硬度 $12^{\circ} \pm 2^{\circ}$ 以上
2. 鋁料表面均經硫酸法陽極處理,再施以粉體烤漆,烤漆膜厚為 $40\mu\text{m} \pm 5$ 以上,硬度 $H \pm 0.5$ 以上
3. 五金配件材料均採用不與鋁料發生電化腐蝕之無磁性不銹鋼螺絲,尼龍塑膠,軟化塑膠,鐵鍍鋅等
4. 捲片須設有長方型透光透氣孔,孔不得小於 $4.5\text{mm} \times 50\text{mm}$ 捲門關閉時透氣孔能自動密合
5. 採用正字捲門機,包括馬達離合器,減速器及原廠支架(電源為110V或220V)
6. 捲門機運轉時當溫度高於 100°C 時應自動切斷電源於 80°C 時恢復正常使用
7. 本工程採用長億605B捲門責任施工
8. 承商於製作前應先將各材料製品之樣品製作詳圖及廠商名號,地址送建築師審查後方可製作



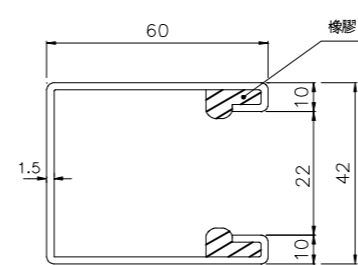
直立型捲門片 立體詳圖

施工說明

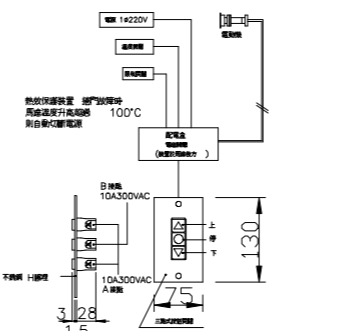
CE-605B-1	
直立型捲門片 (參考門寬 550cm)	
捲門片高度 (H)	捲門箱大小 (B)
210	33x33
250	36x36
300	40x40
350	43x43
400	46x46



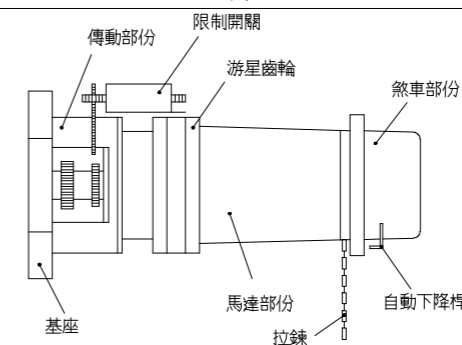
鋁合金擠型底座



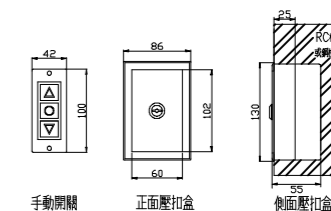
導軌剖面圖



電動捲門操作系統詳圖



電動機詳圖



按壓壓扣盒預埋(如圖示)
 1. 為求壓扣盒完成後美觀一致,營造廠務必於灌漿前,預埋壓扣盒及管路,不得事後打鑿修補,破壞結構及影響外觀
 2. 壓扣盒4C控制線及管路配置由水電消防廠商提供及施作

CE型 防盜型外鎖盒

位置	編號	門型	門片材質	尺寸						馬力數	電源	檔數	門箱		遙控器(1-2)		防盜外鎖鎖	
				W	h	H	B	A	C				有	無	有	無	有	無
		CE-605B	鋁合金															

備註:

尺寸表

REVISION	DATE	DESCRIPTION	繪圖 DRAWN BY	工務 WORKER BY	比例尺 SCALE	長億 企業有限公司 http://www.chang-e.com.tw/page2.htm e-mail:lococom56@gmail.com 地址:新北市新莊區中正路508巷35弄66-6號 TEL: (02)2903-3252 FAX: (02)2903-3289	業主 CUSTOMER	圖號 DRAWING NO	准依圖施工 ALLOW CONSTRUCTION
1							工程名稱 PROJECT TITLE	CE-605B	
2			設計 DESIGNED BY	單位 UNIT	mm		日期 DATE		